

RELATÓRIO DO CONSELHO FISCAL – APOFES

ANÁLISE DOS DEMONSTRATIVOS DE RESULTADO (DRE E BALANCETES) DE ABRIL/2023 A MARÇO DE 2024

INCONSISTÊNCIAS ANTERIORES

1. Inventário de bens realizado e contabilizado no Balanço Patrimonial, exceto quanto aos bens imóveis.

RECOMENDAÇÕES

1. Procurar novas parcerias a fim de obter novas receitas, tais como, explorar melhor a sede campestre e administrativa;

2. Todo contrato de parceria com a APOFES para utilização de suas instalações/estrutura, bem como de prestadores de serviços deve ser formalizado através de contrato ou autorização, por escrito, do Diretor responsável, antes de seu início;

3. Procurar captar novos associados, em especial, das regionais, bem como terceiros, não servidores da PF.

Boas práticas

1. Contratação de Advogado para fins de defesa da Associação, bem como a atuação eficiente para fins de evitar perda de recursos da Associação;

2. Correção do valor das inadimplências quanto ao plano de saúde;

3. Notificação aos inadimplentes através do Advogado da Associação, com prazo para regularização;

4. Captação de parcerias para apoiar a Associação, bem como, evento para posterior agradecimento.

5. Realização de eventos, tais como: JOIDS, dia dos pais, dia das mães, dia do policial federal, festa de final de ano na sede campestre, etc.;

6. A atual gestão já contabiliza mais de R\$ 117.000,00 de doações/patrocínios até o mês de março/2024;

7. Iniciativa de realização dos XVI JOIDS no Estado do Espírito Santo, em homenagem aos 40 anos de realização desse evento;

8. Criação de Instagram e melhoria da página da APOFES na Internet;
9. Criação de relatórios contábeis e financeiros de simples leitura e objetivo, publicados mensalmente no Instagram e página da Associação para conhecimento, leitura e possíveis questionamentos dos associados.

Ações realizadas no segundo ano de gestão

1. Grande reforma do clube de tiro objetivando os XVI JOIDS, realização de eventos/competições, bem como, obtenção de receitas extras para a Associação;
2. Conquista para realizar os 40 anos de JOIDS no ES, o Estado onde tudo começou, bem como, a participação no V JOIAPOF, em Porto Seguro;
3. Evento do dia das mães, dos pais, bem como, o dia do Policial Federal;
4. Festa de final de ano de 2023 na sede Campestre;
5. Evento de homenagem e agradecimento aos atletas e parceiros;
6. Construção do segundo e terceiro pavimentos da sede administrativa (ainda em obras);
7. Incremento na receita de venda de brindes;
8. Ajuda financeira para os atletas associados para participação em competições;
9. Recuperação do campo de futebol e telambrado na sede campestre, bem como da piscina e outras instalações da sede campestre;
10. Venda do imóvel localizado na Ilha de Monte Belo (Vitória) pelo valor de R\$ 300.000,00 reais, sendo R\$ 150.000,00 à vista e mais 15 parcelas de R\$ 10.000,00 reais corrigidos pela SELIC.



**ATA DA 2ª REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL – APOFES – GESTÃO
2022/2025**

No dia 14 de maio, na sede administrativa da APOFES, reuniu-se o Conselho Fiscal para analisar e emitir parecer sobre a prestação de contas referente ao segundo ano de gestão, conforme determina o Estatuto da Associação.

Presentes na reunião os seguintes conselheiros: **Valmir – Presidente e demais membros.**

Depois de analisados os relatórios/balancetes de receita e despesa e os registros contábeis que deram suporte aos balancetes, este Conselho Fiscal delibera, por **unanimidade**, que os relatórios contábeis e financeiros estão em conformidade com a regular aplicação dos recursos da Associação, porém, deve-se observar as recomendações no relatório anexo;

Os relatórios financeiros relativos ao ano de 2023 apontam SUPERÁVIT na ordem de R\$ 205.997,00 (duzentos e cinco mil, novecentos e noventa e sete reais).

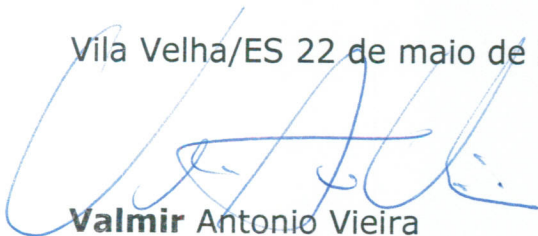
Ressalvas:

Não há.

PARECER

Ante ao exposto, este Conselho Fiscal **opina favoravelmente** pela aprovação das contas do período citado.

Vila Velha/ES 22 de maio de 2024.



Valmir Antonio Vieira

Cleverson de Lêu

Wesley Rodrigues da Silveira